

からくり生産改善研修 (3日間)

今回の研修ではお金をかけない改善の手法を学び、実際の生産現場での実習を通して学習する事により、自社の生産現場の改善を推進し、高い生産性や品質を生み出す管理能力、改善提案能力を身につけた管理者、技術者を育成します。

講 義 平成28年10月14日(金)
9:00~16:30
山形県高度技術研究開発センター

現場実習 10月19日(水)、10月26日(水)
10:00~16:00
サンリット化成株式会社(長井市)

定 員 20名
(県内ものづくり企業の経営者及び製造現場で作業管理、現場管理についての知識が必要な方)

受講料 7,500円

講 師 根岸 進 氏
(公益財団法人山形県企業振興公社 生産改善アドバイザー)



申込方法

裏面申込書にご記入の上、下記FAX、Eメールにてお申込み下さい。**※申込締切9月30日(金)**
※受講料の納入については申込み受付後、納付書をお送りいたします。

お問合せ先

〒990-2473 山形市松栄二丁目2番1号
山形県高度技術研究開発センター内
公益財団法人 山形県産業技術振興機構
TEL.023-647-3154 FAX.023-647-3139
研修課 鱧水 茂美 E-mail: s-yarimizu@ypoint.jp

研修内容

	研修のポイント	主な内容
10月14日(金) 9:00～16:30	「からくり改善」の進め方	<ul style="list-style-type: none"> ・改善を進める背景 ・知恵を出し、お金をかけないスピーディな活動でズバリ儲けるために。 ・生産活動におけるモノ造りの流れ等。
10月19日(水) 10:00～16:00	現場見学、改善実習 (グループワーク) ①改善の進め方 ②改善事例まとめ、発表	<ul style="list-style-type: none"> ・リードタイムの短縮。 ・TTとは何か。 ・MCT:マシンサイクルタイム (完成時間)
10月26日(水) 10:00～16:00		<ul style="list-style-type: none"> ・CT:サイクルタイム(正味時間) ※上記の算出(出題形式)、現場研修(問題の抽出、改善提案)

講師紹介

公益財団法人山形県企業振興公社
生産改善アドバイザー
根岸 進 氏

<<経歴>>

昭和48年 豊田合成(株)
昭和55年 大野耐一教育実践講座受講
平成15年 三光化成(株)第2工場長(岩手県)
平成19年 山形大光(株)専務取締役
平成20年 公益財団法人山形県企業振興公社
生産改善アドバイザー

NEXT

研修名	開催日時	受講料	研修内容
現場リーダー資質向上研修 (女性対象)	11月中旬 (調整中)	5,000円	現場リーダー層の指導力向上を目指した研修を実施し、企業の組織力の強化を図る。

※詳細については研修開催の1カ月前頃ご案内いたします。研修内容は変更する場合があります。

(公財)山形県産業技術振興機構 行き

FAX: 023-647-3139 E-mail: s-yarimuzu@ypoint.jp

「からくり生産改善研修」参加申込書

企業名					
所在地	〒				
	TEL.		FAX.		
担当者	職・氏名		E-mail		
参加者	役職名 (所属名)	氏名	年齢	勤続年数	E-mail